



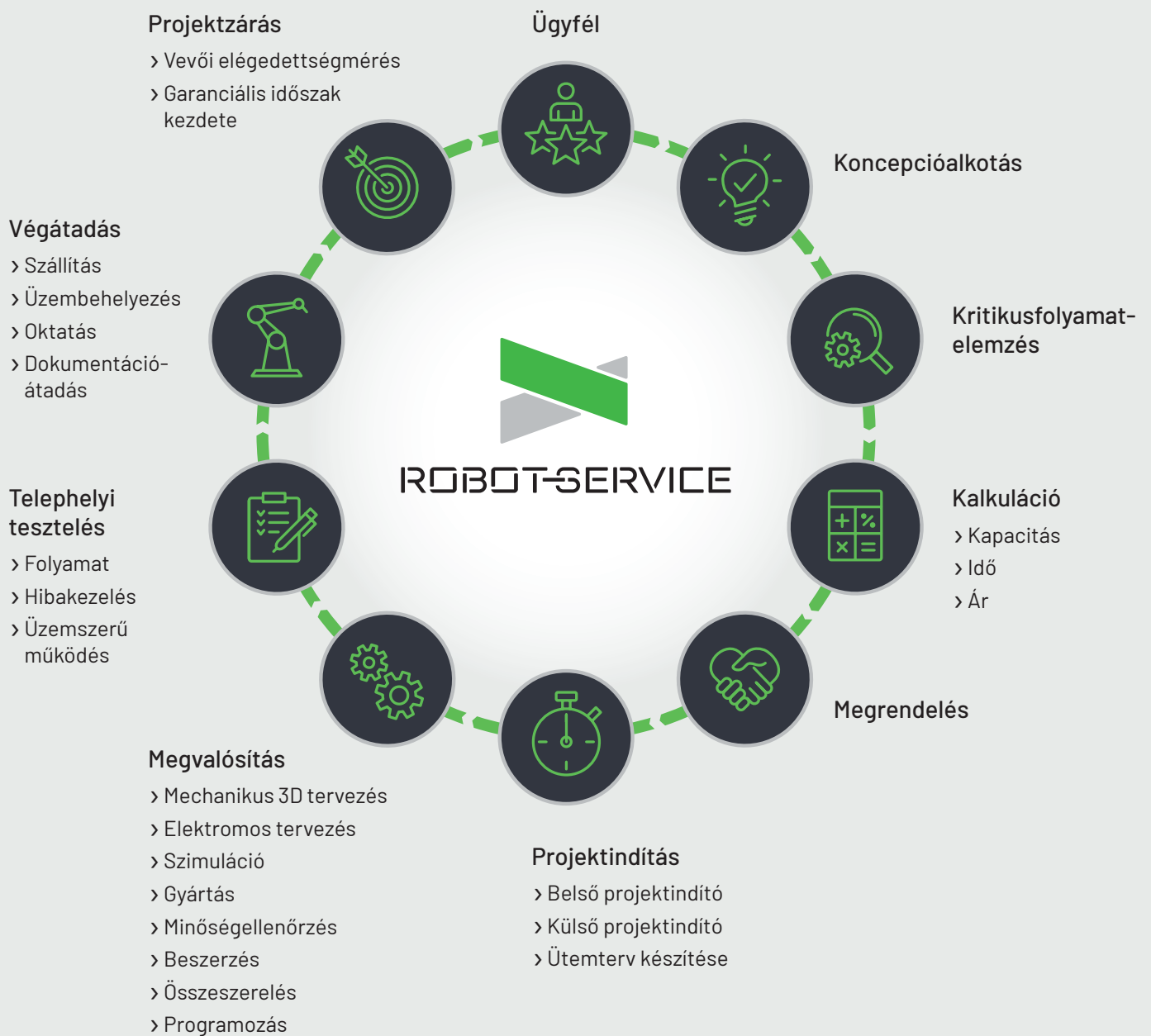
ROBOT-SERVICE



# SMART WELDING MATE

termékkatalógus

## GÉPALKOTÁSI FOLYAMAT



Nem csupán gépet,  
hanem professzionális  
terméket alkotunk.



# ROBOT-SERVICE



## RÓLUNK

A Robot-Service Kft. 2011-ben kezdte meg tevékenységét az ipari automatizálás világában. Az évek során nagy tapasztalatra tettünk szert mind a gépek megbízhatóságának növelése, mind az adott feladatra legoptimálisabb technológiák megtalálása terén is.

Fő profilunk az egyedi célgépek, készülékek és robotcellák építése, melyeket az ipar sokféle területére, számos feladatra készítünk. Szolgáltatásaink lefedik az egyes gép-építő részfolyamatokat is, kiegészülve a részegységek önálló kivitelezésével, illetve az oktatással is.

### Vállaljuk

#### ipari automatizálási rendszerek, készülékek

- > gépészeti tervezését
- > elektromos tervezését
- > robot- és PLC-programozását
- > teljes körű kivitelezését
- > műszaki szaktanácsadását
- > specifikációkészítését
- > oktatását
- > szervizelését, karbantartását



## Megmunkálás

Cégünk a sorozatgyártásban megtalálható megmunkálási feladatokat is hatékonyabbá tudja tenni egyedi célokra kialakított célgépeivel, robotcelláival. Repertoárunkban megtalálható a fúrás, a menetfúrás, a menetformázás, a marás és a sorjázás is. Emulziós vagy minimálkenési rendszereket építünk be, ahol ezt a technológia megköveteli. A forgácsképződés sem probléma, mert akár automatikus forgácskihordóval is el tudjuk látni gépeinket.

## Speciális technológiák

Igény esetén gépeinkben olyan műszaki megoldást alkalmazunk, amely a többi, általánosabb ágazatba nem sorolható bele. Ilyen például a plazmatisztítás, ragasztás, pasztázás, festés, collophonozás.

## TECHNOLÓGIÁK

### Mérés, tesztelés

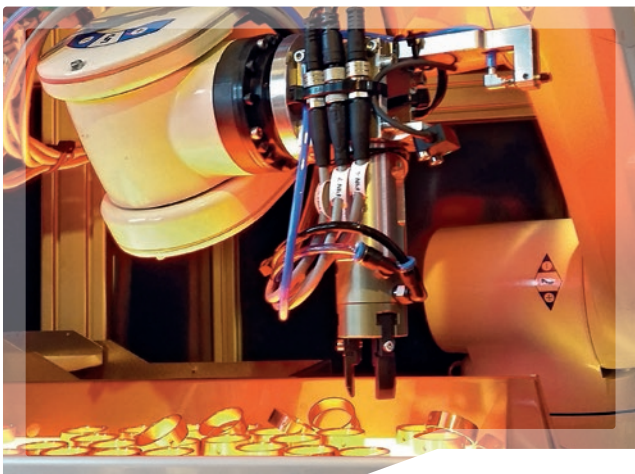
A mérőgépek ma már a tömegtermelés elengedhetetlen részeit képezik. A legtöbb célgépünk, robotcellánk tartalmaz termékminőséget validáló rendszereket. Legyen szó kamerával, lézerrel, scannerrel történő ellenőrzésről, vagy tapintásos mérésről, esetleg nyomásesés-vizsgálatról, megtaláljuk az Önnek legmegfelelőbb megoldásokat.

### Szerelés

A szerelő célgépek az egyik legösszetettebb gépkategóriába tartoznak. Nagyon sokféle műveletből álló célgépet építettünk már. Nem ritka, hogy a szerelőgépet méréstechnikával is kiegészítjük a minél professzionálisabb gyártás érdekében.

### Jelöléstechnológia

Bárhol, ahol identifikálni kell a terméket, biztosan megtalálható a jelöléstechnika valamely ága. Adott esetben a jelölési feladatra célgépet kell megépítenünk, azonban van olyan eset is, ahol egy robotcella része a jelölőegység.

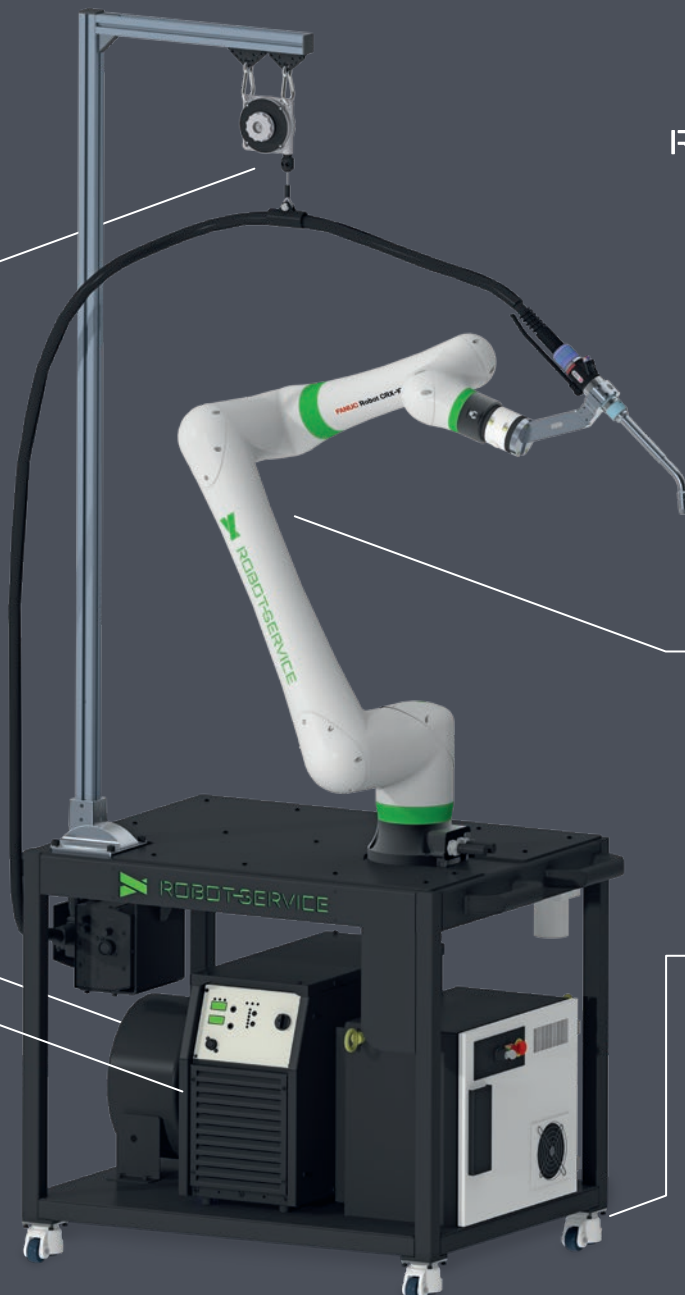


# SMART WELDING MATE

Balanszeres kábel elvezetés  
> RGB állapotvisszajelzés

Hegesztőhuzal-tároló

Hegesztő áramforrás  
> 400 A  
> 500 A  
> Impulzus  
> Kettős impulzus







Kollaboratív robotkar  
> Fanuc  
> Universal

Görgös géptalp  
> stop & go funkció  
> nagy teherbírás

Méret	750 mm × 950 mm × 2500 mm (h × sz × m)
Asztallap magassága	850 mm
Hegesztőeljárások	MIG/MAG, AWI
Robotkarkinyúlás	850–1418 mm
Elektromos betáplálás	230/400V
Hegeszthető anyagok	Szerkezeti acél, rozsdamentes acél, alumínium, réz
Kezelés	Nagy méretű érintőképernyős interfészen keresztül
Súly	350–500 kg
Javasolt alkalmazás	Kis- és középszeriás gyártások
Programozás	Kézzel irányítható pisztolypozíció „Freedrive”

## ROBOTKAROK

GYÁRTÓ	UNIVERSAL ROBOTS		FANUC	
Típus	UR5	UR10	CRX-10iA	CRX-10iA/L
				
Karkinyúlás	850 mm	1300 mm	1249 mm	1418 mm
Ismétlési pontosság	±0,1mm	±0,1mm	±0,04 mm	±0,04 mm

## HEGESZTŐ ÁRAMFORRÁSOK

ABICOR BINZEL		iROB 400 P	iROB 400 P MV	iROB 500 P
Tápfeszültség		3 × 400 VAC	3 × 400 VAC; 3 × 230 VAC	3 × 400 VAC
Túláramvédelem Lomha olvadóbiztosíték		25 A (400 V)	25 A (400 V); 45 A (230 V)	30 A (400 V)
Hegesztő- áram 25°C	X = 60%		400 A	500 A
	X = 100%		400 A	470 A
Beállítási tartomány			3-400 A	3-500 A
Üresjárás feszültség		73 V DC		
Védettség		IP 23		
Méretek (h × sz × m)		624 × 282 × 474 mm		
Tömeg		29,9 kg	31 kg	30,9 kg

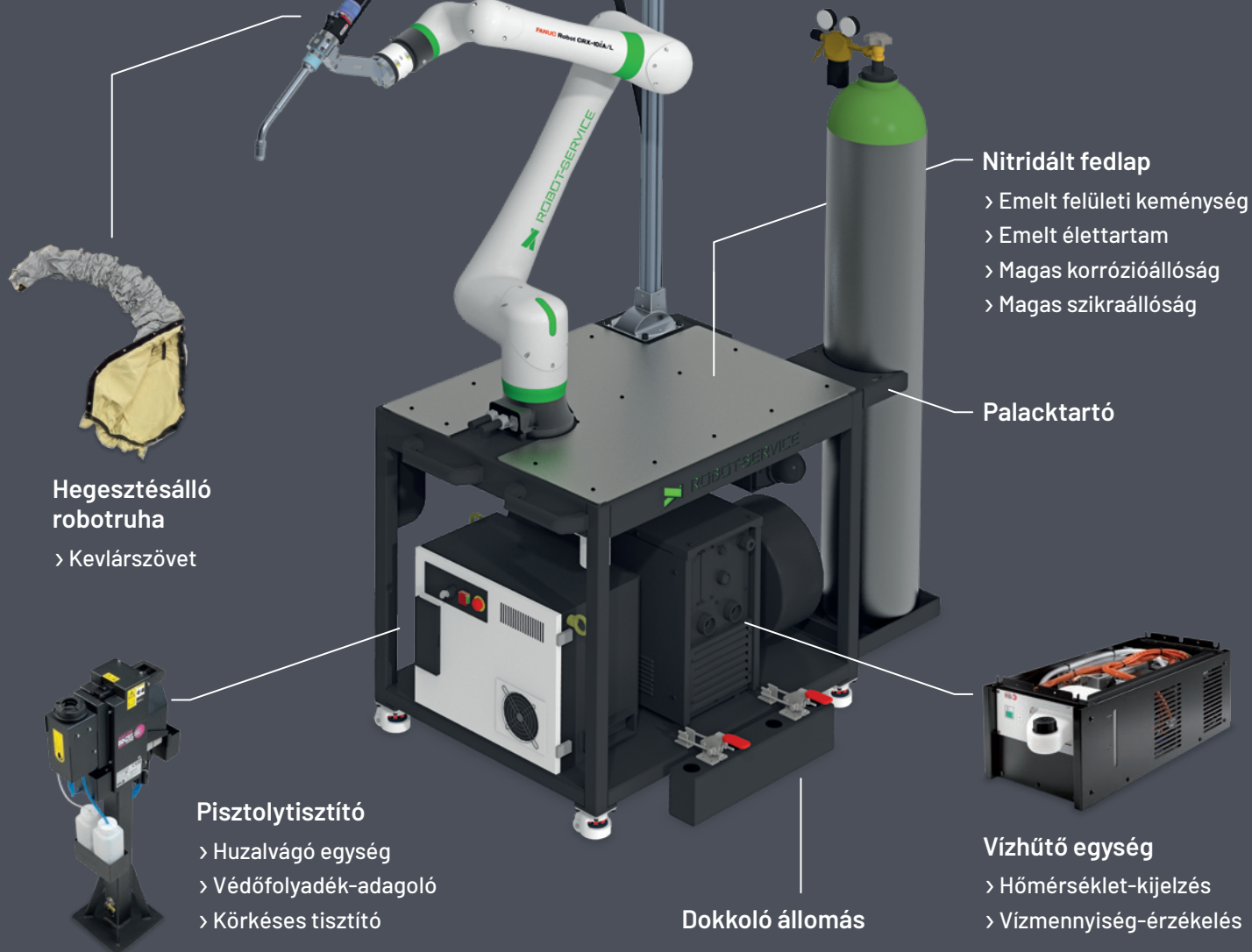


## HUZALTOLÓ

ABICOR BINZEL	iRob feed 22			
Görgők száma	4 görgő (Ø 37 mm)			
Huzaltolási sebesség	0,5-22 m/min			
Görgő típusa	Fe - szerkezeti acél	Ss - rozsdamentes acél	Al - alumínium	Porbeles huzal
Huzalátmérő	0,8-1,6 mm	0,8-1,6 mm	0,8-1,6 mm	1,2-2,4 mm

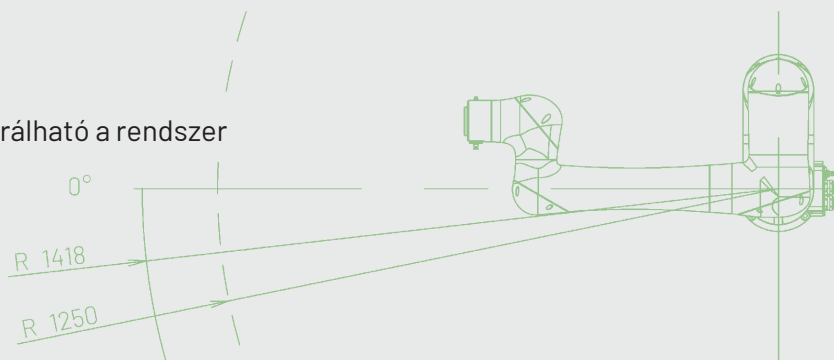


# SMART WELDING MATE kiegészítők



## A KOLLABORATÍV ROBOTIZÁLT HEGESZTÉS ELŐNYEI

- › Hatékonyabb gyártás
- › Nem szükséges programozói tudás
- › Meglévő hegesztőkészülékek mellé integrálható a rendszer
- › Precíz folyamatszabályozás
- › Csökkentett emberi tényező
- › Nem szükséges a robot körbekerítése

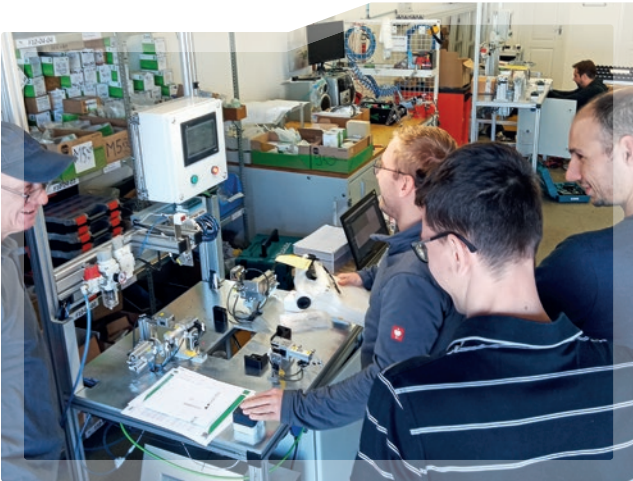


## SZOLGÁLTATÁSOK

### Oktatás

A megnövekedett igényeknek eleget téve elérhetővé tettük a Magyarországon leggyakrabban használt, különböző márkájú robotkarok oktatását. Oktatásaink gyakorlatias szemléletben történnek. Az oktatásokról magyar nyelvű oktatási anyagot biztosítunk, illetve a sikeres vizsgát követően névre szóló oklevelet állítunk ki.

Az a tapasztalatunk, hogy sokszor a kezelői és programozói oktatást a felhasználónál már meglévő robotalkalmazáson a legcélszerűbb lefolytatni, így vállalunk külső helyszínen történő oktatásokat is.



### Karbantartás – terméktámogatás

Eladott gépeink üzembiztos működéséhez a gép teljes életútja alatt tudunk támogatást nyújtani.

A normál üzem során szükséges kopó-fogyó és a meghibásodások során szükséges pótalkatrészeket is tudjuk biztosítani.

A folyamatos gyártás biztosításához állapotfelmérést, távoli gépfelügyeletet és rendszeres karbantartást is vállalunk.

A rendszeres vizsgálatokkal és karbantartásokkal minimálisra csökkentheti a leállásokat.

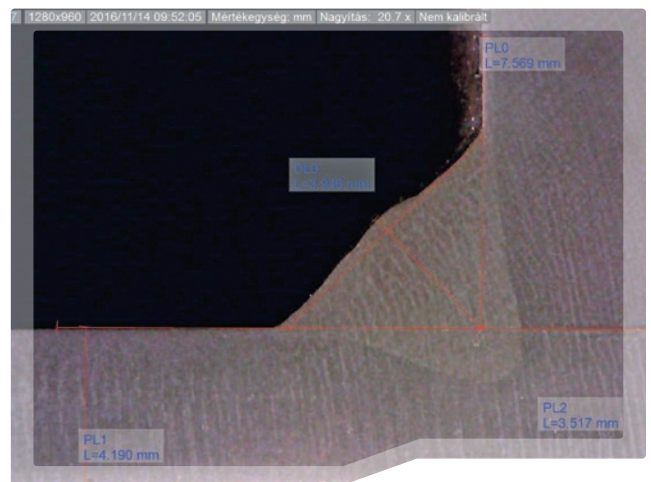


## ROBOT-SERVICE

### Szakmai támogatás

Cégünk saját alkalmazású hegesztőmérnökkel tudja a megfelelő megoldást szolgáltatni az automatizált hegesztési kihívásokra. Saját tesztkörnyezetünkben el tudjuk végezni a megfelelő eljárás és paraméter kiválasztásához szükséges teszthegesztéseket. A hagyományos hegesztési eljárásokon felül, a legmodernebb plazma, lézer és tandem hegesztési feladatokra is tudunk megoldást.

Robotrendszerek kialakításán túl – a jobb gyárthatóság érdekében – a meglévő termék átalakítására is tudunk javaslatokat tenni. Nagy tapasztalattal rendelkezünk manuális, pneumatikus és hidraulikus hegesztőkészülékek tervezésében.





ROBOT-SERVICE

1165 Budapest, Margit u. 114., 44/3

+36 70 907 1062

[info@robot-service.hu](mailto:info@robot-service.hu)

[www.robot-service.hu](http://www.robot-service.hu)

